FORMULAR ZUM ANTRAG AUF LÖSUNGSVORSCHLAG  
FÜR ELEKTRISCHE ANTRIEBE / BATTERIEN

Bitte geben Sie so viele Informationen wie möglich über den erwünschten elektrischen Antrieb, die Traktionsbatterie (TB) und das Fahrzeug / die Anwendung an, in dem/der das Produkt verwendet werden soll.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
|  | Konstante Entladeleistung: |  | [kW] |  |
|  | Konstante Ladeleistung: |  | [kW] |  |
|  | Spitzenentladungsleistung: |  | [kW] |  |
|  | Spitzenladeleistung: |  | [kW] |  |
|  |  |  |  |  |
|  | Konstanter Entladestrom: |  | [A] |  |
|  | Konstanter Ladestrom: |  | [A] |  |
|  | Batteriezellenchemie: |  | [LFP/NMC/LTO/sonstige] |  |
|  | Nutzbare Energie TB: |  | [kWh] |  |
|  |  |  |  |  |
|  | Erwünschte Anzahl von Zyklen bis 80% SOC: |  |  |  |
|  | Erwünschte Akku-Lebensdauer: |  | [Jahre] |  |
|  |  |  |  |  |
|  | Spannungsbereich: |  | [V] |  |
|  | Nennspannung TB: |  | [V] |  |
|  | Temperaturbereich während des Betriebs: |  | [°C] |  |
|  | Batteriekastenmaterial - Aluminium-, Edelstahl- oder Eisenplatten |  |  |  |
|  | Maximales Gewicht der TB: |  | [kg] |  |
|  | Größtmögliche Abmessungen (HxBxT) |  | [mm] |  |
|  | Schranklayout TB (falls mehr als 1) |  |  |  |
|  | Fahrzeugtyp / Anwendung |  |  |  |
|  | Kurzbeschreibung der Position der TB im Fahrzeug / in der Anwendung (im Fahrgestell, hinten, auf dem Dach), Beschreibung des Gesamtprojekts |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | Verfügbares Netzteil für BMS (12/24 V) |  | [V] |  |
|  | Kommunikationsinterface |  | CAN / fest verbunden |  |
|  | Anforderungen an den Ladezustand ab Werk |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | Anforderungen an bestimmte Sicherheitsstandards / Zulassungen |  |  |  |
|  | Anforderungen an Schnellaustausch der TB |  | [JA/NEIN] |  |
|  | Typ der Fahrzeugheizung |  | [Diesel/elektrisch) |  |
|  |  |  |  |  |
|  | Anforderungen an Heizung / Kühlung der TB |  | [erwünschter Typ] |  |