SPECYFIKACJA DLA ELEKTRYCZNEGO UKŁADU NAPĘDOWEGO / SYSTEMU BATERYJNEGO

Bardzo proszę o uzupełnienie poniższej tabeli. Sprecyzowanie jak największej ilości danych pozwoli na szybsze przygotowanie oferty.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
|  | Moc ciągła dla rozładowywania: |  | [kW] |  |
|  | Moc ciągła dla ładowania: |  | [kW] |  |
|  | Szczytowa moc dla rozładowania: |  | [kW] |  |
|  | Szczytowa moc dla ładowania: |  | [kW] |  |
|  |  |  |  |  |
|  | Ciągły prąd rozładowywania: |  | [A] |  |
|  | Ciągły prąd ładowania: |  | [A] |  |
|  | Chemia w bateriach |  |  |  |
|  | Energia użytkowa:: |  | [kWh] |  |
|  |  |  |  |  |
|  | Oczekiwana żywotność |  |  |  |
|  | Oczekiwany okres żywotności |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | Zakres napięcia: |  | [V] |  |
|  | Nominalne napięcie |  | [V] |  |
|  | Zakres temperatury |  | [°C] |  |
|  | Materiał obudowy baterii - aluminium, stal nierdzewna lub blacha |  |  |  |
|  | Maksymalna waga zestawu baterii |  | [kg] |  |
|  | Maksymalne wymiary zestawu baterii |  |  |  |
|  | Ilość zestawów baterii (jeżeli więcej niż jeden) |  |  |  |
|  | Typ pojazdu |  |  |  |
|  | Krótki opis miejsca ulokowania zestawu baterii w pojeździe (z boku, w podwoziu, na dachu), inne komentarze |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | BMS – napięcie pracy 12/24V |  |  |  |
|  | Interfejs dla komunikacji |  | CAN / wiązka |  |
|  | Wymagania systemowe dotyczące wstępnego ładowania |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | Wymagania dotyczące bezpieczeństwa baterii, normy, inne |  |  |  |
|  | Wymagania dotyczące szybkiej wymiany |  |  |  |
|  | Rodzaj ogrzewania w pojeździe |  | diesel / electric |  |
|  |  |  |  |  |
|  | Zestaw baterii – układ chłodzenia / ogrzewania |  |  |  |